

Induktivhärteanlage für Großzahnräder und Wellen

Die Anforderungen an die Materialien in modernen Maschinen werden immer höher. Diese Entwicklung gilt auch für Zahn- und Kettenräder in der Antriebs- und Fördertechnik. Bei diesen Produkten sind Härte und Verschleißfestigkeit entscheidende Faktoren.

Um diese Anforderungen optimal zu erfüllen, haben wir für die Firma *Speckenheuer Maschinen- u. Apparatebau GmbH* eine CNC-gesteuerte Induktivhärteanlage entwickelt. Diese Anlage ermöglicht es, einen weiten Bereich von verschiedenen Produkten optimal zu härten.

Die wichtigsten Anforderungen für die Anlage waren, eine möglichst große Bandbreite an Werkstücken aufnehmen zu können und eine sehr flexible Einstellung des Härtevorgangs zu ermöglichen. Die mechanischen Anforderungen wurden durch eine solide und kostengünstige Schweißkonstruktion erfüllt.

Es wurde weiterhin eine sehr große Aufspannfläche für Zahn- und Kettenräder bis 2,7 m Durchmesser geschaffen. Diese Größenordnungen können ohne nennenswerte Umbaumaßnahmen bearbeitet werden.

Für die flexible Programmierung und eine großzügige Archivierung einmal erstellter Programme ist eine SINUMERIK 810D CNC-Steuerung verantwortlich.

Die Anlage bietet unserem Kunden eine optimale Grundlage um Ihre große Bandbreite an Produkten der Metallbearbeitung problemlos härten zu können.

