

Drehteile-Vermessung auf Glasteller

Im Bereich der Kleinteilefertigung durch Drehen und Kaltumformen werden heute sehr enge Toleranzen gefordert. Durch die Verwendung von automatisierten Montageanlagen dürfen sich keine NIO-Teile in den Lieferungen der Produzenten befinden.

Dabei geht es neben maßlichen Abweichungen auch um Fremdteile und Späne, die z.B. in der Waschanlage oder Galvanik in die Chargen geraten können.

Um diese Vorgaben einwandfrei zu erfüllen, müssen die fertigen Teile vor der Verpackung zu 100% kontrolliert werden.

Bei kurzen rotationssymmetrischen Teilen (bis zu $H \approx 1,5 \times D$) können diese sehr gut auf einem Glasteller sortiert werden.

Die erste Kamera prüft das Teil auf die Außendurchmesser und Stufenhöhen.

Mit einer zweiten Kamera von oben können Spanfreiheit der Innenbohrung und Sechskante oder Flächen geprüft werden. Als Option kann das Prüfteil auch mit einer dritten Kamera auf ein vorhandenes Innengewinde geprüft werden. Die Messergebnisse und / oder Prüfbilder können nach Bedarf archiviert werden.

Die Programmierung erfolgt in einer leicht erlernbaren grafischen Umgebung. Es können nahezu beliebig viele Programme erstellt und gespeichert werden.

Diese Anlage wird in enger Zusammenarbeit mit der Fa. AUTECH Maschinen- u. Vorrichtungsbau GmbH (www.autech-gmbh.com) hergestellt, die für uns als leistungsfähiger Partner in der Maschinenteknik tätig ist.

